

<b>Descrição comercial:</b>	Nobreak NHS Compact Plus III xxx-x-y (1200VA Rack c/ 2 Bat.Seladas 7Ah/S.120V/DPAK)
<b>Código EAN:</b>	7898650935475
<b>Família comercial:</b>	Nobreaks Line Interactive



- 1. Botão liga/desliga
- 2. Leds de sinalização (Proteção, atenção, normal)
- 3. Alça
- 4. Abas para fixação
- 5. Microventilador
- 6. Etiqueta de identificação do produto
- 7. Proteção para fastfone (opcional)
- 8. Fusível de entrada AC
- 9. Tomadas de saída padrão NBR 14136 10A
- 10. Cabo de alimentação AC
- 11. Interface de comunicação (opcional)

## CARACTERÍSTICAS GERAIS

### Descrição das características:

- » Nobreak Microprocessado com memória Flash interna
- » Tecnologia Line Interactive
- » Dois estágios de regulação
- » Forma de onda semi-senoidal
- » Auto teste para verificação das condições iniciais do equipamento
- » Tecnologia de montagem SMD que garante alta confiabilidade e qualidade ao nobreak
- » Comutação livre de transitórios pois rede e e inversor são perfeitamente sincronizados (PLL)
- » Pode ser ligado mesmo na ausência de rede elétrica - DC Start com bateria carregada
- » Recarga automática da bateria mesmo com o nobreak desligado, garantindo maior tempo de vida útil
- » Chave liga/desliga temporizada e embutida no painel frontal que evita desligamento acidental
- » Porta-fusível de proteção de entrada AC com unidade reserva
- » Função True RMS com melhor qualidade na regulação de saída
- » Permite ser utilizado com grupo gerador devido à sua ampla faixa de frequência de entrada (45Hz-65Hz)
- » Circuito desmagnetizador
- » Estabilidade na frequência de saída devido ao uso de cristal de alta precisão
- » Gabinete metálico para rack com altura 2U em pintura epóxi
- » Bateria selada tipo VRLA livre de manutenção e à prova de vazamento
- » Sinalização visual através de três leds no painel frontal com todas as condições do nobreak, da rede elétrica, da bateria e da carga
- » Indicação de potência consumida pela carga
- » Gerenciamento de bateria que avisa quando a bateria deverá ser substituída
- » Função Mute - pressionar o botão frontal 6 vezes para inibir ou habilitar a campainha
- » Sensor carga mínima - pressionar o botão frontal 10 vezes para inibir ou habilitar o sensor
- » Oito tomadas de saída, dispensando extensões adicionais
- » Proteção contra sobrecarga e curto-circuito no inversor
- » Proteção contra sub e sobretensão na rede elétrica com retorno e desligamento automático
- » Proteção contra descarga profunda de bateria
- » Proteção contra surtos de tensão através de varistor óxido metálico que atenua efeitos de descargas atmosféricas
- » Tensão de entrada nominal 120V/220V automático (modelos bivolt)
- » Tensão de saída nominal padrão 120V. Saída 220V configurável internamente (modelos bivolt)
- » Auto desligamento após descarga total da bateria ou se permanecer em modo inversor com carga mínima durante um período determinado.
- » Rearme automático - Se o Nobreak sofrer um auto desligamento religará automaticamente com o retorno da rede elétrica.
- » Rearme automático de proteção - Se o Nobreak entrar em modo proteção religará automaticamente executando até três tentativas.

### POTÊNCIA

<b>Pot. nominal:</b>	1200VA
<b>Pot. contínua:</b>	500W
<b>Pot. pico:</b>	600W
<b>Pot. mínima:</b>	10W
<b>Carga de informática:</b>	3 micros + 1 impressora

### ENTRADA

<b>Tensão nom. entrada:</b>	120V - 220V automático
<b>Faixa de entrada:</b>	95V - 145V / 180V - 245V
<b>Freq. entrada:</b>	45Hz - 65Hz
<b>Fase:</b>	Monofásico
<b>Conexão de entrada:</b>	Cabo de alimentação AC/ plugue padrão NBR 14136

### SAÍDA

<b>Tensão nom. saída:</b>	120V (220V configurável por jumper interno soldagem)
<b>Fx. tensão saída inversor:</b>	120V +-5% (220V+-5%)
<b>Frequência de saída:</b>	60Hz +-0,1%
<b>Forma-de-onda:</b>	Semi-Senoidal
<b>Número de tomadas:</b>	8 tomadas padrão NBR 14136
<b>Número de tomadas 10A:</b>	8
<b>Estágios de regulação:</b>	2
<b>Tempo de transferência:</b>	Menor que 4ms/Tempo de acionamento do inversor menor que 0,8ms
<b>Rend. pl. carga rede:</b>	>= 95% para 120V/120V ou 220V/220V / >= 90% para 120V/220V ou 220V/120V
<b>Rend. pl. carga inversor:</b>	>=80%
<b>Grupo gerador:</b>	Permite ser utilizado com gerador

### BATERIA

<b>Tensão operação:</b>	24V
<b>Tipo de bateria:</b>	Chumbo ácida selada VRLA livre de manutenção e à prova de vazamento
<b>Quantidade de baterias:</b>	2 x 7Ah/12V internas

### AUTONOMIA

<b>Aut. típica:</b>	11min
<b>Aut. meia carga:</b>	17min

<b>Aut. plena carga:</b>	7min
<b>Tempo de recarga:</b>	10h após 90% descarregada
<b>Tempo de recarga observação:</b>	(Somente baterias internas/Sem expansão de baterias)

**PROTEÇÃO**

<b>Sobrecarga:</b>	» 110% nobreak se desliga em 7min em rede e 50s em inversor » 160% nobreak se desliga em 1min em rede e 15s em inversor
<b>Curto-circuito:</b>	» Nobreak se desliga na condição de curto-circuito na saída e permanece piscando led vermelho sincronizado com apito da campainha. Deve-se desligar e religar o nobreak. Se persistir, acionar Assistência Técnica
<b>Desligamento pot. mínima:</b>	» Nobreak se desliga automaticamente de forma temporizada se estiver em modo inversor sem carga conectada, para evitar descarga desnecessária da bateria.
<b>Temperatura de proteção:</b>	Sim
<b>Bateria mínima:</b>	» Desligamento automático contra descarga profunda da bateria no modo inversor se a tensão de bateria atingir nível de bateria mínima
<b>Entrada:</b>	» Fusível de entrada com unidade reserva
<b>Máx. energia de surto de tensão:</b>	115 Joules (10/1000us)

**SINALIZAÇÃO VISUAL**

<b>Rede normal:</b>	» Led Normal aceso: rede elétrica presente e bateria carregada. Led Normal piscando: rede elétrica presente e bateria carregando
<b>Bateria sem carga:</b>	» Led Normal piscando: rede elétrica presente e bateria carregando
<b>Desligam. por proteção visual:</b>	» Led Proteção pisca em sincronismo com aviso sonoro da campainha
<b>Bateria baixa:</b>	» Ou bateria descarregada Led Atenção pisca 5x no período
<b>Inversor ativo visual:</b>	» Led Normal pisca em função do consumo de carga (2x para 20% até 10x para 100%)
<b>Rede alta:</b>	» Led Atenção pisca 3x no período
<b>Rede baixa:</b>	» Ou rede ausente led Atenção pisca 1x no período
<b>Carga mínima:</b>	» Ou nobreak sem carga led Atenção pisca 2x no período
<b>Sobretensão:</b>	» Led Atenção pisca 6x no período se houver o desligamento por sobretensão na saída (deve-se desligar e religar o nobreak)
<b>Potência excessiva visual:</b>	» Led Atenção pisca 4x em sincronismo com a campainha
<b>Troca de bateria:</b>	» Led Atenção aceso direto no modo rede. Substituir a bateria, caso contrário nobreak não será capaz de segurar carga se houver falha da rede elétrica
<b>Temperatura visual:</b>	» Led Atenção pisca 4x no período

**SINALIZAÇÃO SONORA**

<b>Inversor ativo:</b>	» Apita quando entrar no modo inversor
<b>Desligam. por proteção:</b>	» Apito da campainha em sincronismo com sinalização visual do led Proteção
<b>Potência excessiva:</b>	» Apito da campainha em sincronismo com Led Atenção 4x até que se retire o excesso de carga do nobreak
<b>Mais sinalização:</b>	» Função Mute - pressionar o botão frontal 6x para inibir ou habilitar a campainha

**DIMENSÕES**

<b>Gabinete:</b>	Metálico com tratamento anti-corrosivo e pintura epoxi
<b>Cor:</b>	Preto
<b>Comprimento:</b>	262mm
<b>Largura:</b>	485mm
<b>Altura:</b>	94mm(2U)
<b>Peso líquido:</b>	13,6 a 14,0Kg

**AMBIENTE**

<b>Temp. de funcionamento:</b>	0 a 40°C
<b>Umidade:</b>	0 a 95% sem condensação
<b>Ruído audível:</b>	Menor que 45dBA (a 1m)
<b>MTBF (Tempo Médio Entre Falhas):</b>	10.000 horas
<b>Grau de Proteção:</b>	IP 20

**EMBALAGEM**

<b>Embalagem primária:</b>	Caixa de papelão plastificada colorida microondulada
<b>Embalagem múltipla:</b>	Opções para múltiplos de 2un ou 5un com papelão kraft onda dupla
<b>Peso para transporte:</b>	14,0 a 14,4Kg
<b>Altura para transporte:</b>	125mm
<b>Largura para transporte:</b>	525mm
<b>Profundidade para transporte:</b>	290mm

**OPCIONAIS**

<b>Religamento automático:</b>	Sim
--------------------------------	-----

**GARANTIA**

**Descrição de garantia:**

1. TEMPO: O tempo de garantia deste equipamento (excluindo as baterias) é de 2 anos, contado a partir da sua data de compra. O tempo de garantia das baterias que integram este equipamento é de 1 ano, contado a partir da data da compra do equipamento. A NHS assegura a garantia contra defeitos de fabricação ou defeitos em suas peças e componentes internos, desde que mantidas as condições normais de uso e instalado de acordo com as instruções do manual do usuário. Para reparos ou manutenções em garantia deste produto, enviar o mesmo a uma assistência técnica autorizada mais próxima ou diretamente para a NHS. Despesas decorrentes de embalagem, transporte e seguro são de responsabilidade do usuário do produto. Esta garantia não assegura o direito de visita técnica domiciliar. 2. CANCELAMENTO DE GARANTIA: esta garantia é automaticamente CANCELADA quando: 2.1. Ocorrerem danos decorrentes de raios, incêndios, inundações ou outras catástrofes naturais; 2.2. O(s) equipamento(s) foi(foram) armazenado(s) de maneira não conforme; 2.3. O(s) equipamento(s) foi(foram) submetido(s) a reparos por pessoas ou empresas não autorizadas; 2.4. Foi constatado que os danos foram causados por quedas, acidentes, manuseio ou instalação inadequadas ou em desacordo com o manual do usuário; 2.5. A comprovação do tempo de garantia está comprometida. 3. GARANTIA REDUZIDA: Caso o equipamento NHS seja utilizado em aplicações sob condições ambientais críticas, tais como umidade e/ou temperatura excessiva ou instalado em condição submetido a intempéries, como por exemplo, sob incidência solar intensa, sob efeito da maresia em regiões litorâneas, postes, locais confinados e sem refrigeração suficiente, e outras situações críticas similares aos descritos, a garantia fica reduzida a 90 dias. 4. TROCA DE EQUIPAMENTOS: 4.1. O prazo de garantia do equipamento deve ser considerado a partir da data de aquisição pelo cliente final, comprovado com a nota fiscal de compra na qual deverá constar o número de série do equipamento. Caso a nota fiscal não esteja disponível, valerá o prazo contado a partir da data de fabricação do(s) equipamentos(s) registrada pela fábrica; 4.2. Antes de enviar o equipamento para a NHS é necessário uma consulta prévia ao suporte técnico da NHS, o qual analisará a situação e poderá autorizar o envio do mesmo através de transportadora com a qual a NHS possua convênio, desde que esteja de acordo com as condições abaixo: a) A NHS paga os fretes de ida e de volta: para equipamentos com até um mês de uso, comprovado pela nota fiscal da revenda para o usuário; b) A NHS paga o frete de ida ou o frete de volta: para equipamentos com até três meses de uso, comprovado pela nota fiscal da revenda para o usuário; c) A NHS não paga o frete: para equipamentos com mais de três meses de uso, sendo o mesmo de responsabilidade do usuário. IMPORTANTE: Caso o cliente não consulte previamente a NHS ou se engane ao fazer a remessa, a NHS não pagará os fretes de equipamentos enviados por transportadora não conveniada, mesmo que a situação que originou a remessa esteja em conformidade com os itens "a" e "b" acima. Assim, o frete não será aceito pela NHS, o conhecimento de transporte não será recebido e a transportadora efetuará a devolução dos equipamentos ao remetente. A NHS também não efetuará pagamento de fretes enviados por transportadora conveniada, caso a situação se encaixe na condição do item "c". 4.3. A garantia do equipamento e o procedimento, mencionado no item anterior, são válidos quanto a defeitos de fabricação. Caso sejam detectados problemas que justifiquem o cancelamento da garantia, a NHS não pagará os fretes. 4.4. A NHS possui uma rede de Assistência Técnica Autorizada, que poderá ser consultada no site [www.nhs.com.br](http://www.nhs.com.br). A garantia dos equipamentos é dada no balcão da rede de Autorizadas, portanto, a NHS não pagará deslocamento de técnicos de Assistência Técnica Autorizada, nem frete até a Assistência Técnica Autorizada. Caso ocorram casos com estas necessidades, as despesas com deslocamento ou frete serão por conta do emitente.

**HOMOLOGAÇÃO/CONFORMIDADE**

**Certificação de produto:**  
**Certificação do Sistema de Gestão da Qualidade:**

Produto Beneficiado pela Legislação de Informática  
ISO 9001 certificado pelo BSI sob o número de certificado FM 565729

### Autonomia

